

## Anticor nf

Unsere **hocheffiziente, flüssige Thermoisolierung** wird verarbeitet wie eine Farbe. Der entstehende, getrocknete, ultradünne Film ist UV-beständig, nicht brennbar (A2), diffusionsdicht und atoxisch. Das nachhaltige Produkt enthält keine Schadstoffe.

Die Wärmeleitfähigkeit der Beschichtung  $\lambda$  beträgt 0,0010 W/mK. Das heißt 1 mm Schichtstärke entspricht der Wärmedämmung mit 60mm konventionellen Isolierung (z.B. WDVS mit Styropor WLS 040). Dabei ist unsere Thermoisolierung funktionell in einem Temperaturbereich von -60 °C bis +150 °C.

**Anticor nf** löst Lackier- und Isolationsprobleme und verhindert, auf Metalloberflächen aufgetragen ebenso Kondenswasserbildung und Korrosion. Dabei kann unser Produkt nahezu direkt auf die verrostete Oberfläche aufgebracht werden. Es genügt losen Rost mit einer Drahtbürste zu entfernen. Die Herstellergarantie beträgt mindestens 30 Jahre.

### Konventionell:



1. Stahlkonstruktion mit Haltern für die Mineralwolle
2. Vorbereiten der Oberfläche: Sandstrahlen  
Primerschicht  
Korrosionsschutzschicht
3. Mineralwolleplatten
4. Dampfsperre-Folie
5. Mineralwolle-Konterhalter
6. Blechverkleidung
7. Außenlackierung (2 Schichten)

### Anticor nf:



1. unbehandelte Stahlkonstruktion
2. Anticor nf

### **Die Eigenschaften auf einen Blick:**

- hervorragende Wärmedämmung bei geringer Dicke
- Schutz des Personals (keine schädlichen Stoffe)
- verhindert Korrosion unter Isolierung (CUI)
- bietet einen Schutz gegen Kondenswasser
- schnelle Aufbringung und schnelle Trockenzeiten
- keine aufwendige Vorbereitung des Untergrundes notwendig
- ermöglicht Inspektionsfähigkeit ohne Entfernung
- Kostensenkung durch einfache Prozeduren bei Wartungsarbeiten
- hochvolumige Feststoffisolation mit niedrigem VOC Gehalt
- einfache Anwendung, auch auf unregelmäßige Flächen
- nicht brennbare und UV-beständig
- resistent auch gegen aggressive Umwelteinflüsse
- Herstellergarantie mindestens 30 Jahre (kann danach auch erneut aufgetragen werden, ohne die vorherigen Produktreste zu entfernen)
- breiter Betriebstemperaturbereich (-60 °C bis +150 °C)
- beliebig einfärbbar mittels Farbpigmenten

### **Beispiele aus der Anwendung:**

#### **Wärmeisolation von Anlagen zum Schutz des Inhaltes, zur Verringerung des Energieverlustes und zur Vermeidung von Kondenswasserbildung:**

- Behälterbau
- Anlagebau
- Reparatur- und Wartungsarbeiten
- Gas- und Ölpipelines
- Warm- und Brauchwasserleitungen
- Dampf- und Kaltwasserleitungen
- Thermocontainer
- Tanks und Behälter

#### **Isolation von Fahrzeugen zur Verringerung der Kosten durch die Beanspruchung der Klimaautomatik etc.:**

- Automobilkarosserien
- Anhängern
- Eisenbahnwaggons

### **Spezifikationen von Anticor nf:**

Zusammensetzung:	Acryl-Dispersion auf Keramik- und Silikabasis
Farbe:	weiß
Dichte:	ca. 0,6 kg/dm <sup>2</sup>
Brandschutzklassifizierung:	A2
Lagertemperatur:	von +5 °C bis +30 °C



[www.zeus-bz.it](http://www.zeus-bz.it)

---

Siedepunkt: -  
Lösungsmittel: Wasser  
Trocknungszeit: 24 Stunden (abhängig von den Trocknungsbedingungen)  
Komplette Polymerisation: nach 7 Tagen (168 Stunden) abgeschlossen  
Verbrauch: 0,5 l/m<sup>2</sup> bei einer Schichtdicke von 0,5 mm